

FICHE TECHNIQUE

Réf. 370

Barre de seuil 37 mm



Matériel: Aluminium.

Finition: Anodisée / PVC / CPL.

Système de fixation: Autocollant.

COMPOSITION CHIMIQUE TREMPE 6063 (ALUMINIUM)

SI		FE	CU	MN	MG	CR	ZN	V	TI	AUTRES	TOTAL
0.2	0.35	0.10	0.10	0.45	0.10	0.10		0.05	0.05	0.15	
0.6				0.90							

**NOTE: Les valeurs de la composition chimique sont les maximums établis.*

CHARACTERISTIQUES MÉCANIQUES (T5)

Charge de rupture 160 N/mm²

Limite élastique 110 N/mm²

Allongement 7%

**NOTE: Ces valeurs varient en relation avec l'épaisseur et sont les théoriques du traitement.*

PVC

ESSAI	UNITÉ	MIN/MAX	MÉTHODE
ÉPAISSEUR	mm	min. 0,20	E-2
ADHÉRENCE	kg/5cm	min. 4	E-6
ASPECT VISUEL		OK	E-143
STAB. DIMENSIONNELLE %		≤ -4%	E-7

5' a 90°C.

Adhésif

Description

Adhésif composé par un mélange de polymères et basée en un mélange de polymères et résines synthétiques modifiés avec aditifs.

Applications

Applications pour assemblage et montage où un produit de tack élevé.
Excellente adhésion sur plastiques type polypropylène, polystyrène, PVC ou ABS.

Propriétés

- Élevé tack résiduel.
- Odeur très faible.
- Très bonne stabilité thermique.
- Élevée cohésion.

Caractéristiques techniques

Viscosité: Brookfield RVT. Aiguille 28 à 10 rpm.
180°C 11,0 ±1,0 Pa.s
Température de ramollissement: Selon norme ASTM D 3461-85
94 ±5°C

Présentation

Blocs de 0,5 kg en boîtes de 15 kg.

Magasinage

Ne pas magasiner le produit plus de 2 ans.