



Description

- Profilé aluminium anodisé percé.
- A visser - Perçage central.
- Livré avec vis et chevilles.

Caractéristique

Modèle	Matière	Type
CP40	aluminium anodisé	percé
% Aluminium recyclé	Energies renouvelables	Couleur
80%	extrusion : 100% énergie hydraulique	aluminium titane
Longueur (m)	Largeur	Epaisseur du profilé
1 m	40 mm	2 mm
Système de fixation	Conditionnement	Poids unitaire
à visser	gaine + vis et chevilles	0.18 kg
Nombre d'unités par boîte	Dimension de l'échantillon	Référence E1 de l'article
20	10 cm	E0130002
Pays de production	Code douanier	Code EAN 13
Union Européenne	7616999099	3486010015710

Usage

- Seuils extra-plats, ép. 2 mm.
- Idéal pour une finition discrète et design des revêtements de sol PVC, linoléum, caoutchouc ou textile.
- Pour réaliser une jonction entre 2 revêtements de niveaux identiques.
- Se pose en recouvrement d'un revêtement de sol ou d'un parquet.
- Conseillé pour la finition des sols modulaires ou LVT.
- Utilisation en intérieur.
- Emballage en gaine accrochable avec vis et chevilles, pour les présentoirs Romus.

Matière

- Alliage haut de gamme de la série 6000 traitement thermique T5 (type EN AW 6063 T5), filé sous la norme européenne EN 12020-2. Anodisé (sans trace de pince de maintien) dans les épaisseurs adaptées pour protéger et apporter un aspect de finition. Les couleurs sont celles définies par les normes européennes du RAL.

ROMUS

FICHE PRODUIT

- Conformité REACH (EC)1907-2006.

Pose

- Couper le profilé à la longueur souhaitée. Repérer les trous et percer dans la chape. Placer les chevilles ROMUS. Positionner le profilé et visser avec les vis de même couleur fournies avec le profilé.

Entretien

- Les marques telles que le noir provenant des chaussures ou des bottes peuvent être éliminées du profilé en aluminium à l'aide d'un tampon abrasif vert et d'un détergent sans savon. Les rayures en surface peuvent être éliminées en utilisant une laine d'acier très fine. Tester avant toute opération de nettoyage globale.

Développement durable

- Matière recyclée : 80% de l'aluminium provient de billettes recyclées.
Extrusion par énergie hydroélectrique.
- Respectez les filières de recyclage.