



DESCRIPTION

- Mastic de collage hybride polymère souple pour tous types de joints (excepté les joints de dilatation et de vitrage). De couleur invisible
- Très facile à appliquer : se laisse travailler et lisser très facilement grâce à sa viscosité et à sa composition, ne forme aucun fil
- Elasticité permanente
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction, compatible avec la pierre naturelle. Peut être appliqué sur des surfaces sèches et légèrement humides
- Collage très puissant une fois sec
- Ne corrode pas les métaux
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate
- Faible odeur

APPLICATIONS

- Pour le collage transparent dans des applications intérieures et extérieures où une colle colorée gênerait. Idéal pour le collage invisible du verre en intérieur.
- Scellement des joints à l'intérieur.

Pour le COLLAGE = appliquer en cordon de façon parallèle afin que l'humidité de l'air entre dans les cordons puisse polymériser la colle. Assembler les matériaux dans les 10 min qui suivent la pose. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.

Pour JOINTER = largeur de joint admis de 5 à 10mm. La profondeur du joint doit être également à la largeur du joint.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Matières premières	Polymères hybrides
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	45 min
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm/24 h
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	24 mois
Dureté Shore A : ISO 868	35
Amplitude de travail : ISO 11600	12.5%
Module à 100% élongation: ISO 8339	0,7 N/mm ²
Elasticité à rupture : ISO 8339	230%
Résistance à la traction : ISO 8339	0.8 N/mm ²
% Allongement à la rupture: ISO 8339	150
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

EMBALLAGE ET COULEURS

12 cartouches de 290 ml/carton

Invisible

MODE D'EMPLOI

Préparation

Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.

Les supports doivent être solides, propres, dépoussiérés et dégraissés. Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

Enlever l'eau stagnante, le film d'eau ou les gouttes. On obtient la meilleure adhérence sur des surfaces sèches, mais la surface n'a pas besoin d'être complètement sec.

Primaires

Sur des matériaux absorbants le Hybrid & PU Primer (transparent ou noir, séchage ca. 15 min.) est recommandé.

Pose

Appliquer le produit en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales de façon parallèle, ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle.

Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.

Dimensions des joints

Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du **joint**. **Les joints plus larges que 10 mm** : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm. Largeur de joint admis de 5 mm à 10 mm.

Lissage

Lisser avant la formation de la peau avec Perfect Joint Tooling Agent liquide de lissage et/ou avec la palette de lissage Perfect Joint Tool.

Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou Cleaning Wipes.

Après durcissement éliminer mécaniquement les éléments durcis. Peinture • Peut être peint après durcissement avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint.

Après 48 heures, la surface doit d'abord être nettoyé avant de pouvoir être peinte. Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

POINTS D'ATTENTION

Ne convient pas à une immersion permanente. • Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces bitumineuses. • Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon). • Ne convient pas pour une utilisation sur le polyacrylate et le polycarbonate. • Les coloris peuvent jaunir légèrement suite à une absence totale d'UV, ou par contact avec de la fumée ou des détergents. • Ne convient pas aux joints de vitrage. • Ne convient pas aux joints de dilatation. • Ne pas exposer aux rayons UV pendant de longues périodes. En cas d'exposition prolongée, il faut couvrir le produit. • Ne convient pas pour coller des aquariums.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

AGREMENTS TECHNIQUES

GEV Emicode EC1plus label: très faibles émissions de COV

Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.

CE conforme EN 15651-1: F INT-



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.