

Caractéristiques techniques :

Composition et aspect :	Enduit en poudre à base de produits de carrières et de liant cellulosique.
Supports :	Utilisable en intérieur sur tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants à bords amincis et à faces cartonnées.
Recouvrement :	Recouvrable par une impression ou un enduit de lissage.
Documents à consulter :	DTU 25.41 (Norme NF P 72-203).
Granulométrie :	Fine.
pH :	Neutre.
Couleur :	Blanc.
Temps d'utilisation :	EJ 3H : 3h – EJ 8H : 8h.
Adhérence :	Adhérence > 0,5 MPa.
Hygiène et sécurité :	Pas d'étiquetage de danger.
Nettoyage des outils :	A l'eau.
Conditionnement :	Sac de 20 kg.
Conservation :	1 an en emballage d'origine fermé, stocké à l'abri du soleil et du gel.



Informations générales :



Idéal pour : Traiter les joints entre plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.

Mise en œuvre :

Préparation des supports :

Conformément à la norme NF P 72-203 (DTU 25.41), le support doit aussi être dur, cohésif, propre, sain et sec. Il est conseillé de ne pas appliquer à une température inférieure à +5°C, à un taux d'hygrométrie supérieur à 65% HR, en atmosphère donnant lieu à des condensations ni sur supports surchauffés.

Préparation de l'enduit :

Disperser progressivement 1 kg de poudre dans environ 1/2 litre d'eau, soit 10 litres pour 1 sac de 20 kg. Mélanger à la main ou à l'agitateur pour obtenir une pâte bien liée.

Application :

Application manuelle uniquement. Appliquez l'enduit de façon à «beurrer» sans excès l'aminci entre les plaques. A l'aide d'un couteau à enduire, placez la face rugueuse ou meulée de la bande à joint sur l'enduit. Centrer la bande dans l'axe des plaques. Serrez la bande modérément sans chasser tout l'enduit qui se trouve en dessous. Recouvrir la bande avec l'excès d'enduit. Après durcissement complet de l'enduit, soit après 3H environ avec EJ 3H et après 8H avec EJ 8H, recouvrir le joint d'une passe de finition en débordant de 3 à 5 cm.

Consommation :

Environ 300 g /m² de plaques.

Redoublement :

Après durcissement de la couche précédente soit 3H environ avec EJ 3H et après 8H environ avec EJ 8H.

Recouvrement :

Après séchage complet.

Précaution d'emploi :

Il est conseillé de ne pas rebattre la pâte après le début de prise.

Avantages / Qualités :

- Prise rapide permettant un redoublement rapide ou lent pour un grand confort d'application.
- Positionnement facile de la bande.
- Excellente glisse.
- Bonne tenue à l'outil.
- Excellente qualité de finition.

INTÉRIEUR

PRODUIT	GENCOD	PALETTE NB UNITE/POIDS
EJ 3H – 20 kg	3178313250300	36 sacs/720 kg
EJ 8H – 20 kg	3178313250409	48 sacs/960 kg